



RABOTEUSE - DEGAUCHISSEUSE MORTAISEUSE





LE DEGAUCHISSAGE EN REGULARITE



Moteur individuel d'avance Puissance 0,33 CV. 2 vitesses d'avance disponibles: 5 et 12 m/mn pour ébauche et finition. Puissance, rendement et régularité garantis.



Guide dégau inclinable Avec fixation sur la table de sortie. Inclinaison de 0 à 45° avec indexage de degré en degré sur secteur gradué.



LE RABOTAGE EN FINESSE Hauteur de rabotage jusqu'à 230 mm. Bâti monobloc moulé et guidage par fût fourreau en fonte, pour une rigidité exeptionnelle.



Lèvres à dents anti-bruit En acier, rapportées sur les tables de dégau-chissage : réduction du bruit de 8 décibels (A).



LE MORTAISAGE AVEC RAPIDITE Mortaiseuse amovible et à montée indépendante avec levier de commande unique et butées de position.

ACCESSOIRES LIVRES **EN SERIE**

- Régleur de fers Rabo/Dégau
- Jeu de fers montés sur l'arbre
- Carter chasse-copeaux escamotable
- Buses d'aspiration
- Protecteurs homologués
- Disjoncteur magnéto-thermique
- Clés de service
- Manuel d'utilisation et entretien
- Moteur d'avance individuel
- Guide dégau inclinable
- Lèvres à dents anti-bruit
- Afficheur de cote au 1/10° de mm intégré aux volants (brevet LUREM)

ACCESSOIRES ADAPTABLES

- * Kit roulettes avec timon
- * Rallonge de table, longueur 1 000 mm
- * Mortaiseuse Type HG

VERSION REALISABLE A LA COMMANDE



Arbre de coupe spécial monobloc A 3 couteaux interchangeables supprimant le réglage, le serrage et l'affûtage. Changement très rapide des couteaux réversibles.

- CONCEPTION GENERALE RD 31STI: Monobloc. Bâti moulé. Tables en fonte.
 - Tables de dégauchisseuse réglables et relevables.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	(mm)	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	(mm)
DEGAUCHISSEUSE	00	MORTAISEUSE Type HG 2 vitesses de rotation (tr/mn)	0.000/5.500
Bruit à vide dB (A)	82 5 500	Mandrin 2 mors, capacité	2 900/5 500 3 à 16
/itesse de rotation de l'arbre (tr/mn)	310	ø maxi des mèches à gauche (décolletées)	18
argeur de coupe maxi Rabo/Dégau	310	Dimensions de la table fonte	400 x 195
Passe maxi sur dégau	1 400	Courses latérales, de profondeur et verticale	160 x 140 x 100
ongueur du plan de travail	850	Courses laterales, de profondeur et verticale	100 X 140 X 100
Longueur table d'entrée	1 200 x 110	EMBOUTS D'ASPIRATION : Ø	100
Guide profilé usiné et réglable	80/3	EMBOOTS D ASPIRATION . 0	100
arbre de coupe et nombre de fers	00/3	MOTORISATION 1 moteur TRI 380 V / 50 Hz	4 cv
RABOTEUSE		1 moteur avance TRI 380 V / 50Hz	0.33 cv
Bruit à vide dB (A)	66	Timotodi dvanoci i in occi vi oci iz	0,00 0
Dimensions de la table	550 x 310	ENCOMBREMENT	
Hauteur de rabotage maxi/mini	230/4	hors tout avec mortaiseuse (L x I x h)	1 610 x 1 110 x 980
Passe maximum	5	hors tout sans mortaiseuse (L x I x h)	1 610 x 710 x 980
Avance des bois débrayable (m/mn)	5/12	Largeur passage dans porte sans/avec démontage	710/670
avance des bois debrayable (III/IIII)	3/12	Larged passage dans porte sans avec demonage	710/0/0
		POIDS NET avec mortaiseuse (kg)	330

ATTESTATION D'EXAMEN ACCORDE AU TYPE RD 31 STI PAR L'INRS SOUS LE Nº 608.KA.1402.V.04.89

livrées conformément aux normes en vigueur dans les différents pays.





BP 1 - 61700 DOMFRONT Tél. 33.37.37.37



SCIAGE ANGULAIRE DE 0 A 45°

La vitesse de coupe adaptée aux lames carbure (55 m/s) assure **puissance et précision**.



TOUPILLAGE AU GUIDE

L'arbre Ø 30 mm, réglable et escamotable, reçoit des outils standards **jusqu'à 180 mm.** Tous les types de profils peuvent être réalisés.



DECOUPE AU CHARIOT

Passage instantané de tenonnage en sciage. La capacité de coupe jusqu'à 800 mm et le guide profilé avec butées permettent la découpe facile de panneaux.



DELIGNAGE AU GUIDE

Droit ou angulaire avec guide profilé réversible pour le sciage de faibles largeurs.



TOUPILLAGE A L'ARBRE

Moulures, rainures et feuillures sont rapidement obte-nues sur les pièces chantournées de style.



* RALLONGE DE CHARIOT AVEC BEQUILLE

Mise en place très rapidement, elle augmente la surface d'appui du chariot et procure une extrême



DECOUPE DE PANNEAUX

Avec possibilité de passage entre lame et guide jusqu'à 850 mm.



TENONNAGE AU CHARIOT

Avec 3 vitesses de rotation disponibles, les tenons d'équerre ou d'angle sont façonnés avec précision, puissance et rapidité.



* RALLONGE DE TABLE

Positionnée en entrée de sciage, elle vous assurera l'appui utile pour l'usinage de longues pièces.

TS 31

CONCEPTION GENERALE: Table en fonte. Bâti monobloc. Scie inclinable.

Commandes centralisées et ergonomiques aux postes de travail.

HARIOT DE SCIAGE/TENONNAGE vimensions de la table vide profilé orientable à 45° (apacité de coupe avant lame (apacité de coupe après lame (ourse transversale en approche des outils tenons MBOUTS D'ASPIRATION:	400 x 285 800 x 45 160 800 150	EN SERI Lame de scie carbure & Buses d'aspiration Jeu de bagues de toupi Guide d'onglet Guide toupie à réglage Rallonge télescopique c Clés de service
NCOMBREMENT (Lxlxh) OIDS NET	2,2 KW (3 CV) 1,85 KW (2,5 CV) 1250×1850×1250 215	Manuel d'utilisation et de Protecteurs homologués ACCESSOIRES AD Rallonge de chariot avec dimensions 350 x 290 mm Rallonge de table, longues Kit roulettes avec timon déplacement de la mach
The same of the sa	u MONO 220 V/50 Hz NCOMBREMENT (L x l x h) OIDS NET vec chariot (kg) lustrations et photos non contractuelles. Too ons réservées. Machines livrées conforméme	U MONO 220 V/50 Hz 1,85 KW (2,5 CV) NCOMBREMENT (L x x h) 1250x1850x1250 OIDS NET

LIVRES IE

- Ø 250
- e micrométrique
- de guide chariot
- entretien

DAPTABLES

- ec béquille,
- ueur 1000 mm.
- pour hine